

## 空気機器保守点検計画書

保守点検対象機器名		
	点検回数 (年)	対象予定月
自動制御整備点検	2回	5・11月
温水ボイラー点検・整備	1回	5月
蒸気ボイラー点検・整備	1回	5月
軟水軟化装置点検 (軟水剤)	1回 (状況を見ながら補充)	5月
薬注入装置点検 (清缶剤)	1回 (1回補充)	5月
冷却塔点検 (冷却水散水系処理剤)	2回 1回	6・10月 6月
熱源ユニット点検	2回	5・11月
エアコン点検	2回	5・11月
エアフィルター清掃	2回	5・11月
冷温水循環ポンプ点検	1回	10月
オイルタンク	1回	5月
オイルサービスタンク (清掃・気密試験)	1回	5月
オイルギヤポンプ点検	1回	5月
外調機点検	1回	5月
外調機フィルター清掃	1回	5月
ファンコンベクター点検	1回	5月
FC フィルター清掃	1回	5月
給排気ファン点検	2回	5・11月
フィルター清掃	2回	5・11月
ピット配管点検	2回	5・11月

## 別紙

## 空気調和機器設備等保守点検業務処理要領

## 1. 自動制御設備

## (1) 中央監視盤

500×800×160 一面 自動制御回路点検・性能確認を年2回行う。

## (2) 熱源送水温度制御系・直暖送水温度制御系・顕熱交換器制御系・トップライト電気ヒーター制御系・給湯送水温度制御系・受水槽液面制御系・油面指示制御系（地下タンク）・空調機制御系（恒温室設備）・機械室換気制御系・発電機室換気制御系・冷凍機制御系（恒温室設備）・油面制御系（サービスタンク）・排煙濃度計制御系・FCV温度制御系・トップライト換気制御系の15系統を電源、電圧点検、本体清掃機械的可動部の動作点検、システムとしての調整設定、電気抵抗値、端子異常、発熱、外観、性能点検を年2回行う。

## 2. 空気調和機器設備

## (1) 温水ボイラー

伝熱面積5.8㎡・暖房能力291KW 2基を性能点検、ボイラー内洗缶・清掃、オイルバーナー分解清掃、電源制御回路点検等のシーズンイン点検を行う。  
(年1回)

## (2) 蒸気ボイラー

伝熱面積4.9㎡・暖房能力161,700Kcal/H 1基を性能点検、ボイラー内清掃、オイルバーナー分解清掃、電源制御回路等のシーズンイン点検を行う。(年1回)

## (3) 硬水軟化装置

樹脂量10L・能力0.6%/H 1台をシーズンイン点検、軟水材補充(状況を見ながら補充)を行う。

## (4) 薬液注入装置

能力25cc/min×1φ×100V×100W 1台をシーズンイン点検、清缶剤補充(年1回)を行う。

## (5) 冷却塔

密閉式40RT 1基をシーズンイン点検、シーズンオフ点検、冷却水散水系処理剤充填(年1回)

## (6) 熱源ユニット

暖房能力31.5KW・冷房能力28KW 4基を動作制御回路 コンプレッサー点検・分流コントローラーのシーズンイン点検・シーズンオフ点検を行う。

## (7) 温水循環ポンプ

3φ・200V・0.15KW 1台(直暖系統)

3φ・200V・0.4KW 1台(顕熱型空調機系統)

3φ・200V・2.2KW 1台(冷暖房系統1次)

3φ・200V・2.2KW 1台(冷暖房系統2次)

3φ・200V・0.15KW 1台(空調機系統)を異音、軸受点検振動点検等のシーズンイン点検を行う。

- (8) オイルタンク  
地下埋設型 5,000 L × 1 基の漏洩検査、内部清掃、点検及び点検桝の清掃、点検を年1回行う。
- (9) オイルサービスタンク  
450×450×600H・100 L × 1 基の年 1 回清掃点検を行う。
- (10) オイルギヤポンプ  
3φ×200V×0.4 KW×20 L/min 2 台の年 1 回性能点検を行う。
- (11) 顕熱型空調機フィルター清掃  
プレフィルター500×500×20 t 6枚・495×650×20 t を交換又は清掃を年1回行う。  
中性能フィルター 495 × 650 × 150t 6 枚を交換又は清掃を年1回行う。
- (12) ヒートポンプエアコン  
天井カセット型17台・天井埋込型 9 台を制御回路、能力点検及びフィルター清掃等のシーズンイン点検、シーズンオフ点検を行う。
- (13) 顕熱交換型空調機点検  
3 φ×200V×7.5KW×2 ファンベルト・軸受コイル内部・外部清掃・ダンパー等のシーズンイン点検を行う。
- (14) 直暖天井埋込型ファンコンベクター点検  
1 φ×100V×79W 5 台を回転、能力等のシーズンイン点検及びフィルター清掃（年1回）等の点検を行う。
- (15) 給排気ファン点検  
ドラフトチャンバー系統 3 φ×200V×0.75KW 4 台  
発電器系統 3 φ×200V×1.5KW 1 台・1 φ×100V×0.27KW 1 台  
機械室系統 1 φ×100V×0.27KW 2 台を回転、能力の振動、ベルトの年次点検、フィルター清掃（年2回）等の点検を行う。  
\*加工試験室 I ・給気フィルター（新設）500×500×25t
- (16) ピット配管点検  
空調配管の床下目視確認を行う。